

GENERALITES COMMUNES A TOUS LES POSTES

- **Respect des réglementations spécifiques** : règlement intérieur, convention collective et code du travail.
- **Horaires de travail** : voir tableau d'affichage.
- **Sécurité** : respect des consignes (voir livret d'accueil, document unique et affichage incendie et SST).
- **Environnement** : trier les déchets, minimiser les impressions papier, éteindre les lumières et son ordinateur en partant.
- **Liaisons hiérarchiques** : voir l'organigramme précisant son rattachement hiérarchique ainsi que les personnes sous sa responsabilité.
- **Liaisons fonctionnelles** : tous les postes impliquent de collaborer avec les responsables des processus supports (ex : informatique, RH, QSE...).

LE POSTE

INTITULE DU POSTE : **Responsable d'industrialisation**

MISSION(S) PRINCIPALE(S) :

Le responsable d'industrialisation a la charge de l'industrialisation de nouveaux produits et des produits existants au sein d'une unité industrielle, et ce dans le respect du cahier des charges et des impératifs de qualité, de coûts, de délais. Il/elle réalise la documentation liée à ces nouveaux produits et produits existants. Il est responsable de l'amélioration des processus d'industrialisation.

ACTIVITES / TACHES ATTENDUES :

Pilotage de la mise en place et de l'industrialisation de nouveaux et produits et existants, équipements ou emballages

- Participer à la conception du produit et apporter une expertise de production industrielle.
- Valider les choix techniques (méthodes de fabrication de biens ou de produits) et leur faisabilité industrielle (capacité de production, fiabilité des procédés, risques SST, qualité produit, respect environnemental...) en définissant et supervisant la réalisation de tests et essais de fabrication.
- Participer au choix des fournisseurs et réceptionner les outils de production.
- Responsabilité de la qualité de nos sous-traitants

- Concevoir, mettre en place et coordonner les procédés et lignes de fabrication.
- Tester les nouveaux produits, les produits existants et définir les paramètres optimaux des produits.
- Réaliser les analyses de risque sur le produit.

Documentation des nouveaux produits, équipements ou emballages

- Participe à la définition des spécifications techniques des produits et contrôle les rapports les documentant
- Défini les critères de conformités
- Présenter aux équipes les spécifications des produits (paramétrage...).
- Réaliser une veille continue sur les normes, évolutions et difficultés du secteur et réaliser la documentation associée.

Amélioration continue des processus d'industrialisation

- Organiser l'amélioration des produits et des process.
- Identifier les dysfonctionnements (au niveau des procédés mêmes, ou encore au niveau des flux d'approvisionnement...), cerner les actions correctives à mettre en œuvre et les déployer.
- Participer et conseiller à l'optimisation des outils de production, à la conception de nouveaux procédés de fabrication ainsi que sur les existants.
- Participer aux solutions technico-économiques pour optimiser les coûts de production.
- Mettre en place une traçabilité des tests réalisés.

Coordination d'équipes transversales

- Proposer et rédiger un plan d'action pour l'industrialisation des nouveaux produits et les produits existants.
- Organiser et animer les réunions réunissant des acteurs transversaux (Production, Achats/Appros, Sécurité, Qualité, Environnement...).
- Gérer le planning de l'industrialisation du produit.

RESULTATS ATTENDUS :

- Respect prévisionnels coûts et durée de fabrication
- Respect de la qualité

MOYENS DE TRAVAIL NECESSAIRES :

- Téléphone, ordinateur, pack PMI, Pack office,
- Poste nécessite des déplacements chez des fournisseurs (Europe et autres)

COMPETENCES REQUISES

SAVOIR (*connaissances*) :

- Très bonne connaissance des produits
- Très bonne connaissance des process industriels
- Bonne connaissance du pack PMI
- Bonne connaissance du pack office
- Bonne connaissance des techniques de gestion de projet

SAVOIR-FAIRE (*mise en pratique des connaissances*) :

- Maîtrise des process industriels
- Maîtrise des notions techniques liées à l'industrialisation
- Maîtrise de l'anglais (lu, écrit, parlé)

SAVOIR-ÊTRE (*comportement et profil*) :

- Rigueur
- Esprit de synthèse et d'analyse
- Sens du relationnel
- Bonne écoute
- Résistance au stress

QUALIFICATIONS - DIPLÔMES - EXPERIENCE PROFESSIONNELLE :

- Formation Bac+2/3 : BTS/DUT ou licence professionnelle assortie d'une expérience en industrie avec une expérience de 3 ans minimum